

## ΤΙΜΟΚΑΤΑΛΟΓΟΣ ΛΙΑΝΙΚΗΣ ΠΩΛΗΣΗΣ ΗΛΕΚΤΡΙΚΩΝ ΜΟΤΟΣΥΚΛΕΤΩΝ



Εργ/σιο Κατασκευής / Μάρκα/ Μοντέλο / Ισχύς Ηλεκτροκινητήρα	<b>TAIZHOU ZNYHIUG EV CO Ltd/UGBEST/ VAX (EEC)/ 2000W</b>
Ταχύτητα/Κατηγορία οχημ	45KM/H(BY GPS) / L1e
Μπαταρία	72V20AH Silicon
Απόσταση ανά φόρτιση	50-60 KM
Φρένα Εμπρός/Πίσω	DISC/ DRUM
Χρόνος Επαναφόρτισης	6-8 H
Φορτίο /Loading Capacity	150KGS
Ελαστικά (Fr./ Rr.)	3.50-10/ 3.50-10
Βάρος (KG)	105
Συσκευασία (MM)	1790*580*860
ΤΙΜΗ με ΦΠΑ (ΕΥΡΩ)	<b>1640.00</b>
ΕΓΓΥΗΣΗ	ΔΥΟ (2) ΕΤΗ [Μπαταρία ένα (1) έτος]
Εγκριση τύπου	19490/1348/2014 , EEC : e50*2002/24*0046*00

**Ξέχνα καύσιμα, τέλη κυκλοφορίας και έλεγχο ΚΤΕΟ για πάντα!!!**

Οι τιμές περιλαμβάνουν ΦΠΑ 23% & είναι μετρητοίς.